

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0470.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Wichmann GmbH
Pätzkamp 4
49504 Lotte
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.01.2023 bis 05.02.2026

Düsseldorf, 24.01.2023
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Ing. LUKOSZ

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0470.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 12 mm D ≥ 85 mm	FW, acc. to WPQR 3-1-2-169
	11/1.2	t = 3 - 10 mm D = 25 - 200 mm	BW, acc. to WPAR 994185
	11/1.2, 11/5, 5/1.2	t = 15 - 60 mm D ≥ 100 mm	BW
	2.2/1.2	t = 3 - 20 mm D ≥ 80 mm	acc. to WPQR 10-2.2-160
	5/1.2	t = 3 - 20 mm D = 80 - 320 mm	BW, acc. to WPAR 9981351

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gelenkwellen
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Jochen Sabel, IWE

geb. am: 1977

1. Vertreter:

Juri Wist, IWS

geb. am: 1988

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Jochen Sabel ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/470/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.